

Bartosz Kowalczyk

Inżynier Produkcji

Poznan, Polska
b.kowalczyk3@gmail.com
+48 512 743 891
linkedin.com/in/bartoszkowalczyk



Inżynier produkcji z szeszcioletnim doświadczeniem w branżach motoryzacyjnej i AGD. Specjalizuje się w optymalizacji procesów wytwarzania i wdrażaniu zasad Lean Manufacturing. W ostatnim roku poprowadził projekt, który zmniejszył czas cyklu produkcyjnego o 18% na linii montażowej obsługującej 1 200 pojazdów dziennie.

Doświadczenie

Inżynier Produkcji, Volkswagen Poznan, Poznan

Mar 2021 – Obecnie

Odpowiedzialność za procesy montażu na linii produkcyjnej modelu Caddy w zakładzie przy ul. Warszawskiej.

- Wdrożył system Andon na **3 liniach montażowych**, co skróciło czas reakcji na awarie z 12 do 4 minut
- Poprowadził projekt optymalizacji layoutu stanowisk — zmniejszenie czasu cyklu o **18%** przy zachowaniu normy jakościowej 99,2%
- Zredukował zużycie materiałów opakowaniowych o **23%** rocznie (oszczędność 340 tys. zł)
- Codzienne zarządzanie zespołem **28 operatorów** na zmianie porannej

Młodszy Inżynier Produkcji, BSH Sprzet Gospodarstwa Domowego, Lodz

Sty 2019 – Lut 2021

Wsparcie procesu produkcji zmywarek na linii o wydajności 800 sztuk na zmianę.

- Opracował **14 instrukcji stanowiskowych** w formacie TWI, które zmniejszyły liczbę defektów o 11%
- Uczestniczył w 6 warsztatach Kaizen — łączna wartość oszczędności **210 tys. zł**
- Wdrożył system 5S w strefie pakowania, co podniosło wynik audytu z 62% do **91%**

Stazyst — Dział Produkcji, Toyota Motor Manufacturing Poland, Walbrych

Kwi 2018 – Wrz 2018

Staz w dziale montażu skrzyń biegów na potrzeby europejskich fabryk Toyoty.

- Wspierał wdrażanie standardów TPS (**Toyota Production System**) na nowej linii montażowej
- Przygotował analizę przepływu materiału, która skróciła trasę wózka transportowego o **35%**

Wykształcenie

mgr inż. in Inżynieria Produkcji, Politechnika Poznańska, Poznan

Paź 2013 – Cze 2018

Specjalizacja: Zarządzanie Produkcją i Logistyka. Praca magisterska: *Optymalizacja przepływu materiału w gniazdach produkcyjnych z wykorzystaniem symulacji dyskretniej.*

Umiejętności

Lean Manufacturing i Kaizen • Zarządzanie linią produkcyjną • AutoCAD i SolidWorks • SAP PP (Production Planning) • Analiza FMEA • Metodologia 5S i TWI • Six Sigma (Green Belt) • MS Excel (tabele przestawne, VBA) • Czytanie rysunku technicznego • Zarządzanie zespołem zmianowym

Certyfikaty

Lean Six Sigma Green Belt, TUV Rheinland Polska

Maj 2022 – Maj 2027

Auditor Wewnętrzny ISO 9001:2015, DNV GL

Lis 2020 – Lis 2025

Języki

Polski (ojczysty) • Angielski (B2) • Niemiecki (A2)

Projekty

Redesign layoutu linii montażowej — Volkswagen Poznan

Sty 2023 – Sie 2023

Kierowanie projektem przebudowy 2 stanowisk montażowych na linii Caddy.

- Analiza czasów cyklu **46 operacji** i eliminacja 8 wąskich gardeł
- Skrócenie czasu cyklu z 68s do **56s** — wzrost wydajności o 18%
- Projekt zakończony 3 tygodnie przed terminem, w ramach budżetu 420 tys. zł

Wdrożenie systemu 5S — BSH Lodz

Mar 2020 – Wrz 2020

Koordinacja wdrożenia 5S w strefie pakowania i magazynie międzyoperacyjnym.

- Przeszkolenie **45 operatorów** z zasad 5S
- Wynik audytu wzrósł z 62% do **91%** w ciągu 6 miesięcy

Referencje

Marek Szymanski

Kierownik Produkcji, Volkswagen Poznan, m.szymanski@volkswagen-poznan.pl, +48 601 223 445

Agnieszka Pawlak

Dyrektor Zakładu, BSH Sprzet Gospodarstwa Domowego, a.pawlak@bsh-group.com, +48 508 112 763

Działalność dodatkowa

Członek Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich (SIMP)

Sty 2020

Aktywny udział w konferencjach branżowych i publikacja 2 artykułów w kwartalniku SIMP dotyczących optymalizacji procesów w przemyśle motoryzacyjnym.