

Ole Hansen

Prosessingeniør

ERFARING

Senior prosessingeniør, Equinor, Stavanger

mars 2018 – Nå

Fagansvar for prosessdesign og driftsoptimalisering på Sleipner-plattformen med kombinert gass- og kondensatbehandling.

- Ledet debottlenecking-studie som økte kompressortilgjengelighet fra **87 % til 94 %** og økte gasseksport med **8 %**
- Gjennomførte HAZOP-leder-rolle i to modifikasjonsprosjekter og sikret implementering uten produksjonstap
- Innarbeidet energioptimaliseringstiltak som reduserte CO₂-utslipp med **3 200 tonn per år**
- Faglig veileder for **2 junioringeniører** i prosessdisiplin

Prosessingeniør, Aker Solutions, Stavanger

aug. 2014 – feb. 2018

Arbeidet i FEED- og detaljprosjekteringsfase for subsea og topside-prosesser på norsk sokkel og internasjonale prosjekter.

- Utarbeidet P&ID, prosesssimuleringer (Aspen HYSYS) og massebilansser for **3 utbyggingsprosjekter**
- Tok del i SIL-klassifisering og sikkerhetsinstrumenterte systemer (SIS) i samarbeid med instrumentdisiplin
- Støttet commissioning og oppstart av Ivar Aasen-feltet i 2016

Prosessingeniør – drift, Lyse Neo, Stavanger

juli 2013 – juli 2014

Driftsoppfølging og feilsøking på energigjenvinningsanlegg og fjernvarmesystem i Stavanger-regionen.

- Optimaliserte varmevekslerdrift og bidro til å redusere energitap med **12 %**

PROSJEKTER

Ledet prosjekt for energioptimalisering av ammoniakkfabrikken ved Yara Herøya. Gjennomførte prosesssimulering og varmeveksleranalyse som resulterte i **8 % reduksjon i energiforbruk** og årlig besparelse på **NOK 15 millioner**.

REFERANSER

Kjetil Nordby, Produksjonssjef, Yara International ASA, kjetil.nordby@yara.com, +47 904 77 889

Ingrid Haugen, Seksjonsleder Prosess, Aker Solutions, ingrid.haugen@akersolutions.com, +47 917 00 112

FRITIDSAKTIVITET

Medlem, Norsk Forening for Prosessteknologi

jan. 2017

Deltar i faglige nettverkssamlinger og konferanser om prosessteknologi og kjemisk industri.

PROFIL

Prosessingeniør med ti års erfaring fra olje- og gassbehandlingsanlegg på norsk sokkel og landbaserte prosesser. Spesialist innen prosessstabilitet, debottlenecking og energioptimalisering, med dokumentert evne til å identifisere og gjennomføre forbedringer som gir målbar produktionsgevinst. Vant til å arbeide nært driftsorganisasjonen og i tverrfaglige prosjektteam. Søker en senior stilling med teknisk fagansvar i et prosessintensivt miljø.

KONTAKT

Stavanger, Norway

ole.hansen@gmail.com

+47 908 11 234

linkedin.com/in/olehansen

UTDANNING

aug. 2008 – juni 2013

Sivilingeniør – kjemiteknikk i Kjemiteknikk og prosess teknologi, Norges teknisk-naturvitenskapelige universitet (NTNU), Trondheim

Femårig integrert masterprogram. Masteroppgave om separasjonsprosesser og CO₂-fangst i naturgassbehandling, vurdert til **karakteren A**.

FERDIGHETER

- Prosesssimulering (Aspen HYSYS, UniSim)
- P&ID-utarbeidelse og -gjennomgang
- HAZOP og risiko-analyse
- Debottlenecking og kapasitets-analyse
- Energoptimalisering
- SIL-klassifisering og SIS
- Commissioning og oppstart
- Driftsoptimalisering og feilsøking
- Norsk olje- og gassregelverk (Ptil/Norsok)
- Microsoft Excel og datahåndtering

SERTIFISERINGER

juni 2019 – juni 2019

HAZOP Leader, Norsk olje og gass / IChemE

okt. 2023 – okt. 2023

Sikkerhetskurs for petroleumsvirksomheten (SEIS), Norsk olje og gass

SPRÅK

Norsk (bokmål) – morsmål • Engelsk – flytende