

# Lotte Verhoeven



Geleen, Nederland // l.verhoeven@gmail.com // +31 6 28 41 73 09 // linkedin.com/in/lotteverhoeven

Procestechnoloog met zes jaar ervaring in de chemische en petrochemische industrie. Gespecialiseerd in procesoptimalisatie, schaalvergroting en energiereductie. Bij SABIC verantwoordelijk voor een procesaanpassing die het energieverbruik met 14% verlaagde en jaarlijks circa 1,2 miljoen euro bespaarde.

## ERVARING

Mrt 2022 – Heden

**Senior Procestechnoloog**, SABIC, Geleen

Verantwoordelijk voor procesoptimalisatie op de polypropyleenlijn met een jaarproductie van 340.000 ton.

- Herontwerp van het destillatieproces dat het energieverbruik met **14%** verlaagde, goed voor **1,2 miljoen euro** besparing per jaar
- Leiding gegeven aan de implementatie van een nieuw DCS-systeem (Honeywell Experion) voor **3 productielijnen**
- Ontwikkeling van een real-time procesmonitoringdashboard dat ongeplande stilstand met **22%** verminderde
- Begeleiding van 4 junior procestechnologen en 2 stagiairs

Sep 2019 – Feb 2022

**Procestechnoloog**, Tata Steel, IJmuiden

Werkzaam binnen de afdeling procesontwikkeling van de warmbandwalserij.

- Optimalisatie van het walsprogramma waardoor de opbrengst steeg van **94,1% naar 96,8%**
- Uitgevoerd van **120+ procesaudits** conform ISO 9001 en ISO 14001
- Implementatie van statistische procescontrole (SPC) op 8 kritieke parameters

Feb 2018 – Aug 2019

**Junior Procestechnoloog**, DSM, Heerlen

Ondersteuning van het R&D-team bij schaalvergroting van fermentatieprocessen.

- Uitgevoerd van pilotproeven op **500-literschaal** voor 3 nieuwe biopolymeerformuleringen
- Bijdrage aan een procesverbetering die de batchduur verkort met **18%**

## OPLEIDING

Sep 2015 – Jan 2018

**MSc in Chemical Engineering**, Technische Universiteit Eindhoven, Eindhoven

Afstudeeronderzoek: *Optimalisatie van warmtewisselaars in continue productieprocessen*. Cum laude afgestudeerd.

Sep 2012 – Jul 2015

**BSc in Scheikundige Technologie**, Technische Universiteit Eindhoven, Eindhoven

## VAARDIGHEDEN

Procesoptimalisatie • Aspen Plus & Aspen HYSYS • Statistische Procescontrole (SPC) • DCS-systemen (Honeywell, Siemens) • HAZOP & LOPA-analyses • Six Sigma (Green Belt) • Python (procesdata-analyse) • ISO 9001 / ISO 14001 • P&ID-tekeningen • Energiemanagement

## CERTIFICATEN

Mrt 2021 – Mrt 2025

**Lean Six Sigma Green Belt**, LSSA

Jun 2020 – Jun 2025

**NEBOSH International General Certificate**, NEBOSH

## TALEN

Nederlands (moedertaal) • Engels (vloeiend) • Duits (goed)

## PROJECTEN

Sep 2022 – Jun 2023

**Energiereductie Polypropyleenlijn – SABIC**

Leidde een multidisciplinair team van 6 personen voor de herinrichting van het destillatieproces.

- Energieverbruik verlaagd met **14%** door warmte-integratie en kolominterne optimalisatie
- Jaarlijkse besparing van **1,2 miljoen euro** op energiekosten
- Project binnen budget en 3 weken voor deadline opgeleverd

Jun 2020 – Mrt 2021

**SPC-implementatie Warmbandwalserij – Tata Steel**

Implementatie van statistische procescontrole op 8 kritieke parameters.

- Uitvalpercentage gedaald van **5,9% naar 3,2%**
- Training verzorgd voor **35 operators** in SPC-methodiek

## REFERENTIES

Henk de Groot

Plant Manager, SABIC, h.degroot@sabic.com, +31 6 12 34 56 78

Marjolein Kuipers

Hoofd Procesontwikkeling, Tata Steel, m.kuipers@tatasteel.com, +31 6 98 76 54 32

**Vrijwilliger – Koninklijke Nederlandse Chemische Vereniging (KNCV)**

Organisatie van regionale kennissessies over duurzame chemie. Gemiddeld 45 deelnemers per bijeenkomst.