

GIANLUCA MORETTI

Responsabile di Produzione

Brescia, Italia · g.moretti@gmail.com · +39 335 490 7126 · linkedin.com/in/gianlucamoretti



Responsabile di produzione con dodici anni di esperienza nel settore manifatturiero automotive e meccanico. Gestisco attualmente lo stabilimento Piaggio di Pontedera con 180 operatori su 3 turni. In precedenza ho diretto la linea di assemblaggio motori nello stabilimento Fiat di Termoli, ottenendo una riduzione dei costi di produzione del 18% in due anni.

ESPERIENZA

Responsabile di Produzione, Piaggio & C. S.p.A., Pontedera

Gen 2021 – Attuale

Gestione completa dello stabilimento di assemblaggio veicoli a due ruote con responsabilità su budget, qualità e sicurezza.

- Coordinamento di **180 operatori** su 3 turni con una produzione di **420 veicoli/giorno**
- Implementato sistema Lean Manufacturing che ha ridotto gli scarti del **31%** in 18 mesi
- Ridotto il tasso di infortunio da 4,2 a **1,1 per milione di ore lavorate**
- Raggiunto OEE (Overall Equipment Effectiveness) del **87%**, miglior risultato dello stabilimento dal 2015

Capo Reparto Assemblaggio Motori, Stellantis (ex FCA), Termoli

Giu 2016 – Dic 2020

Responsabile della linea di assemblaggio motori Fire e GSE per vetture del gruppo Fiat.

- Gestito un reparto di **95 operatori** con produzione media di **1.800 motori/settimana**
- Ridotto i costi di produzione unitari del **18%** in due anni attraverso kaizen e SMED
- Guidato il progetto di conversione della linea per il nuovo motore **GSE T3**, completato con 2 settimane di anticipo

Ingegnere di Processo, Brembo S.p.A., Stezzano

Mar 2013 – Mag 2016

Ottimizzazione dei processi di fusione e lavorazione meccanica per dischi freno ad alte prestazioni.

- Ridotto i tempi ciclo di lavorazione CNC del **12%** su 4 linee di produzione
- Introdotto il sistema di controllo statistico di processo (SPC) riducendo i difetti del **23%**

ISTRUZIONE

Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale, Università degli Studi di Brescia, Brescia

Set 2010 – Dic 2012

Voto: 108/110. Tesi sulla *ottimizzazione del flusso produttivo in stabilimenti automotive tramite simulazione discreta*.

COMPETENZE

Lean Manufacturing e Six Sigma, Gestione turni e pianificazione produzione, SAP PP (Production Planning), TPM (Total Productive Maintenance), Kaizen, 5S e SMED, Analisi OEE e KPI di stabilimento, Budget operativo e controllo costi, Normativa sicurezza D.Lgs. 81/08, Gestione team fino a 180 persone, AutoCAD e layout di stabilimento

CERTIFICAZIONI

Six Sigma Green Belt, ASQ (American Society for Quality)

Mar 2018 – Mar 2024

RSPP – Responsabile Servizio Prevenzione e Protezione, AIAS Academy

Giu 2021 – Giu 2026

Lean Manufacturing Practitioner, Lean Enterprise Institute Italia

Set 2017

LINGUE

Italiano (madrelingua), Inglese (B2)

PROGETTI

Implementazione Lean – Stabilimento Piaggio Pontedera

Giu 2021 – Dic 2022

Progetto di trasformazione lean dello stabilimento di assemblaggio.

- Ridotto il WIP (Work In Progress) del **40%** con introduzione del sistema kanban
- Formato **45 operatori** su metodologie lean e problem solving A3
- Risparmio annuo stimato: **680.000 euro**

REFERENZE

Marco Pellegrini, Direttore di Stabilimento, Piaggio & C. S.p.A., m.pellegrini@piaggio.com, +39 0587 272 001

Salvatore Ferraro, Direttore Operations, Stellantis, s.ferraro@stellantis.com, +39 0875 414 220

ATTIVITÀ EXTRASCOLASTICHE

Docente – Corso Lean Manufacturing, ITS Lombardia Meccatronica

Set 2022

Tengo 20 ore annue di lezione sulla gestione della produzione e metodologie lean per studenti ITS del percorso meccatronico.

Volontario – Protezione Civile Brescia

Gen 2018

Coordinatore logistico durante le emergenze. Ho gestito il centro di raccolta e distribuzione materiali durante l'alluvione del 2023 in Emilia-Romagna.