

Teemu Korhonen

Tuotantopäällikkö

Tampere, Suomi | teemu.korhonen@gmail.com | +358 50 784 1123 | linkedin.com/in/teemukorhonen

Tuloshakuinen tuotantopäällikkö, jolla on 12 vuoden kokemus valmistavan teollisuuden tuotantolinjojen ja tiimien johtamisesta. Erikoistunut Lean-tuotantoon, OEE-parannuksiin ja tuotantoprotektion varmistamiseen korkean volyymin ympäristöissä. Vahva tausta sekä päivittäisjohtamisessa että strategisissa kehityshankkeissa. Kykenee motivoimaan vuorotyöhenkilöstöä ja rakentamaan vastuullisen turvallisuuskulttuurin.

■ KOKEMUS

Tuotantopäällikkö, Kone, Hyvinkää

Sep 2018 – Nykyhetki

Johdan hissien komponenttivalmistuksen tuotantoa (**85 henkilöä, 3 vuoroa**) Hyvinkään tehtaalla, vastaten laadusta, turvallisuudesta, toimitusvarmuudesta ja kustannustehokkuudesta.

- Nostin tuotantolinjojen OEE-kertoimen **67 %:sta 81 %:iin** Lean-kaizen-ohjelman avulla kahden vuoden aikana
- Toteutin turvallisuusjohtamisen muutoksen, jonka seurauksena tapaturmataajuus laski **62 %:lla** (TRIF: 8,1 → 3,1) kolmessa vuodessa
- Johdin **uuden kokoonpanolinjan** käyttöönottoprojektia: 14 M€ investointi valmistui **3 viikkoa etuajassa** ja alle budjetin
- Kehitin tiiminvetäjien coaching-ohjelman, jonka läpikäynyt **12 tiiminvetäjää** ja josta 3 on ylennetty tuotantoinsinööriksi

Tuotantoinsinööri / vuoropäällikkö, Metso Outotec, Tampere

Jun 2013 – Aug 2018

Vastasin kaivannaisteollisuuden laitteiden valmistuksen vuorotuotannosta ja osallistuin Lean-menetelmien käyttöönottoon koko tehtaalla.

- Johdin VSM (Value Stream Mapping) -projektin, joka tunnisti **7 hukkaa** ja lyhensi läpimenoaikaa **23 %:lla**
- Koulutin **40 operaattoria** 5S-menetelmään ja koordinoin auditointeja 6 kuukauden ajan
- Vastasin uuden **ERP-järjestelmän (SAP PP)** käyttöönottokoulutuksesta tuotannossa

Tuotantosuunnittelija, Sandvik Mining, Tampere

Jun 2011 – May 2013

Suunnittelin tuotantoaikataulut ja kapasiteettivaraukset kaivosporauslaitteiden kokoonpanolle.

- Kehitin Excel-pohjaisen kapasiteettisuunnittelutyökalun, joka vähensi alikapasiteettitilanteita **30 %:lla**
- Toimin **SAP PP -pääkäyttäjänä** tuotannon suunnittelumoduulissa
- Vastasi tuotantoaikataulujen noudattamisesta ja raportoi viikoittain **3 tuotantolinjan** kapasiteettitilanteet johdolle

■ KOULUTUS

Insinööri (AMK), pääaine Kone- ja tuotantotekniikka, Tampereen ammattikorkeakoulu, Tampere

Sep 2007 – May 2011

Suuntautumisvaihtoehtona tuotantotekniikka ja laadunhallinta. Opinnäytetyö käsitteli tuotantolinjan pullonkaulojen tunnistamista ja poistamista Lean-menetelmillä.

■ TAIDOT

Lean-tuotanto (VSM, 5S, Kaizen, SMED) • OEE-seuranta ja -parantaminen • Turvallisuusjohtaminen (TRIF, LTA) • SAP PP / ERP-tuotannonohjaus-
• Vuorotuotannon johtaminen • Coaching ja tiiminvetäjien kehitys • Budjetointi ja kustannusseuranta • Projektijohtaminen (investointiprojektit)-
• FMEA ja riskianalyysi • Power BI (tuotantoraportit)

■ SERTIFIKAATIT

Lean Six Sigma Green Belt, Suomen Lean-yhdistys

Mar 2016 – Nov 2016

Työturvallisuuskortti, Työturvallisuuskeskus (TTK)

Feb 2023 – Feb 2028

■ KIELET

Suomi (äidinkieli) • Englanti (sujuva) • Ruotsi (tyytyttävä)

■ PROJEKTIT

Uuden kokoonpanolinjan käyttöönotto, Hyvinkään tehdas

Jan 2022 – Jun 2023

Johdin 14 M€ investointiprojektia uuden hissikokoonpanolinjan suunnittelusta käyttöönottoon.

- Projekti valmistui **3 viikkoa etuajassa** ja alle budjetin
- Linja saavutti tavoitettua tuotantotason **8 viikossa** käynnistyksestä

■ SUOSITUKSET

Jukka Lehtinen, Tehtaanjohtaja, Kone, jukka.lehtinen@kone.com, +358 50 668 2233