

Pekka Mäkinen

Lean-insinööri

Tampere, Suomi
pekka.makinen@gmail.com
+358 50 789 0123
linkedin.com/in/pekkamakinen

Profiili

Tuloksia tuottava Lean-insinööri, jolla on kymmenen vuoden kokemus prosessikehityksestä, hukan eliminoinnista ja jatkuvan parantamisen kulttuurin rakentamisesta valmistus- ja logistiikkateollisuudessa. Olen sertifioitu Six Sigma Black Belt ja Lean Expert, ja olen johtanut yli 40 Lean/Six Sigma -projektia, joiden yhteenlasketut säästöt ylittävät 8 M€. Minulle on tärkeää, että Lean ei ole projekti vaan johtamistapa, joka juurtuu koko organisaatioon. Olen vahva valmentaja ja kouluttaja, joka osaa innostaa tiimit mukaan kehittämistyöhön.

Kokemus

Lean Manager / CI Lead, Kone Oyj, Hyvinkää

Jan 2019 – Nykyhetki

Johdan jatkuvan parantamisen ohjelmaa Konen hissivalmistuksen tuotantolaitoksessa, tiimi neljä Lean-valmentajaa.

- Johtanut VSM-analyysin ja toteutettujen parannusten avulla läpimenoaika lyhennetty **38 %** kahden vuoden aikana
- Toteuttanut 5S+SMED-ohjelman, joka vähensi asetusajoja **52 %** ja pienensi varastoa **1,2 M€**:lla
- Koulutettu **yli 250** työntekijää Lean-perusteisiin ja valmentanut 12 Yellow Belt -harjoittajaa
- Implementoinut digitaalisen Kaizen-järjestelmän (Lean-digitaalisuus), joka nostaa kehitysideoiden toteuttamismääriä 3x

Prosessikehitysinsinööri / Lean-asiiantuntija, Metso Corporation, Tampere

Jun 2015 – Dec 2018

Vastasin murskainteollisuuden tuotantoprosessien kehittämisestä Lean- ja Six Sigma -menetelmillä.

- Johtanut Six Sigma DMAIC -projektin, joka poisti hitsausvirheiden juurisyyn ja säästi **420 000 €** vuodessa reklamaatiokustannuksissa
- Ottanut käyttöön Heijunka-tuotannonsuunnittelun, joka tasoitti kuormituspiikkejä **40 %** ja paransi kapasiteetin käyttöastetta
- Kehittänyt OEE-mittariston (Overall Equipment Effectiveness) neljälle tuotantosolulle, jonka avulla OEE nousi **71 %:sta 83 %:iin**

Tuotantoinsinööri, Wärtsilä Finland, Vaasa

Jul 2013 – May 2015

Vastasin merimoottorien valmistusprosessin teknisestä ylläpidosta ja kehittämisestä tuotantolinjalla.

- Analysoinut tuotantodataa ja tunnistanut kolme merkittävää pullonkaulaa, jotka korjattuina lisäsivät kapasiteettia **15 %**
- Osallistunut ensimmäiseen Lean-koulutukseen ja johdin ensimmäisen itsenäisen Kaizen-tapahtuman onnistuneesti
- Osallistunut päivittäisiin tuotantopalaveihin ja raportoinut tuotantolinjan tehokkuusluvut esihenkilölle

Koulutus

Diplomi-insinööri, pääaine Tuotantotekniikka, Tampereen yliopisto, Tampere

Sep 2008 – Jun 2013

Pääaine tuotantotalous, sivuaine tilastotiede. Diplomityö: Six Sigma DMAIC -metodologian soveltaminen kokoonpanolinjalla (tapaustutkimus).

Taidot

Lean Manufacturing, Six Sigma DMAIC (Black Belt), Value Stream Mapping (VSM), 5S ja visuaalinen johtaminen, SMED ja asetusajan lyhentäminen, Kaizen ja jatkuva parantaminen, OEE-analyysi, Statistical Process Control (SPC), Minitab, Lean-kouluttaminen ja valmentaminen

Sertifikaatit

Six Sigma Black Belt (CSSBB), ASQ

Jan 2018

Lean Expert, Suomen Lean-yhdistys

Jan 2020

TPM Facilitator, JIPM

Jan 2022

Kielet

Suomi (äidinkieli), Englanti (sujuva), Ruotsi (toimiva), Saksa (perustaso)

Projektit

Digitaalinen Kaizen-hallintajärjestelmä

Jan 2022 – Dec 2022

Suunnittelin ja otoin käyttöön digitaalisen alustan Kaizen-ehdotusten hallintaan ja seurantaan tuotantolaitoksella.

- Järjestelmä keräsi ensimmäisenä vuonna **yli 340 kehitysehdotusta**, joista 78 % toteutettiin
- **Tuottavuusparannusten kokonaisarvo 1,4 M€** ensimmäisen vuoden aikana

Suosituksia

Markku Salonen, Operations Director, Kone Oyj, markku.salonen@kone.com, +358 50 614 2389