

Timo Koskinen

Automaatioinsinööri

Tampere, Suomi
timo.koskinen@gmail.com
+358 40 389 2145
linkedin.com/in/timokoskinen

Profiili

Kokenut automaatioinsinööri, jolla on 12 vuoden kokemus teollisuusautomaation suunnittelusta, ohjelmoinnista ja käyttöönotosta raskaassa teollisuudessa ja prosessiteollisuudessa. Erikoistunut PLC- ja SCADA-järjestelmiin sekä robotiikan integraatioon tuotantolinjoille. Vahva ymmärrys turvallisuusstandardeista (IEC 61508) ja kansainvälisten projektien läpiviennistä.

Kokemus

Vanhempi automaatioinsinööri, Kone, Hyvinkää

Jan 2019 – Nykyhetki

Suunnittelen ja toteutan hissien ja liukuportaiden valmistuslinjoja, vastaten automaatiotratkaisujen koko elinkaaren hallinnasta.

- Johdin automaatiopäivitysprojektin, jossa modernisoitiin **14 tuotantolinjaa** uusilla Siemens S7-1500 -ohjaimilla, mikä nosti linjojen käytettävyyssaste **71 %:sta 94 %:iin**
- Suunnittelin turvalogiikan (Safety PLC) uusille testausalueille IEC 62061 -standardin mukaisesti; järjestelmä sai **SIL 2 -sertifioinnin**
- Implementoin digitaalinen kaksonen -ratkaisun kolmelle avaintuotantolinjalle, vähentäen suunnitteluvirheitä **60 %:lla**
- Toin projektitiimiin osaamista **8 kansainvälisestä käyttöönottoprojektista** Saksassa, Kiinassa ja Intiassa

Automaatioinsinööri, Neste, Porvoo

Jun 2014 – Dec 2018

Vastasin öljynjalostamon prosessiautomaation ylläpidosta, kehittämisestä ja häiriönhallinnasta 24/7-tuotantoympäristössä.

- Paransin jalostamoprosessien automaatioastetta **23 %:lla** implementoimalla Advanced Process Control -ratkaisuja
- Johdin DCS-järjestelmän (Honeywell Experion) kriittisen päivitysprojektin **0 suunnittelemttoman seisokin** turvin
- Kehitin hälytystenhallinnan (alarm management) parhaat käytännöt, jotka vähensivät operaattorille kohdistuvia hälytysmääriä **42 %:lla**
- Koulutin **12 prosessioperaattoria** uusien automaatiojärjestelmien käyttöön

Automaatiosuunnittelija, Wärtsilä, Tampere

Sep 2011 – May 2014

Osallistuin laivamoottoreiden testiasemien automaatiosuunnitteluun ja sähköistykseen.

- Suunnittelin PLC-ohjelman **3 uudelle moottoritestiasemalle** Allen-Bradley ControlLogix -alustalla
- Laadin sähkö- ja instrumentointipiirustukset **EPLAN**-ohjelmistolla yli **20 projektiin**
- Osallistuin testiasemien FAT-testaukseen ja käyttöönottoon Italiassa ja Norjassa

Koulutus

Diplomi-insinööri (DI), pääaine Automaatiotekniikka, Tampereen yliopisto, Tampere

Sep 2006 – Jun 2011

Erikoistuminen prosessinohjaus ja robotiikka. Diplomityö aiheesta adaptiiviset säätöalgoritmit jatkuvan prosessin ohjauksessa.

Taidot

Siemens TIA Portal / S7, Allen-Bradley ControlLogix, Honeywell Experion DCS, SCADA (WinCC, iFIX), Safety PLC (IEC 62061 / SIL), EPLAN Electric P8, Robotiikka (KUKA, ABB), Digitaalinen kaksonen, Advanced Process Control, FAT/SAT-testaus, IEC 61511 / prosessiturvallisuus

Sertifikaatit

Functional Safety Engineer (TÜV Rheinland), TÜV Rheinland

Sep 2017 – Sep 2020

Siemens Certified Automation Engineer, Siemens AG

Mar 2015

Kielet

Suomi (äidinkieli), Englanti (sujuva), Ruotsi (toimiva), Saksa (perustaso)

Projektit

Digitaalinen kaksonen tuotantolinjoille

Mar 2021 – Jun 2023

Johdin Koneen sisäistä kehityshanketta, jossa rakennettiin digitaalinen kaksonen kolmelle avaintuotantolinjalle Siemens NX ja TIA Portal -ympäristössä.

- Vähensi suunnitteluvirheitä **60 %:lla** ja nopeutti uusien linjojen käyttöönottoa **4 viikolla**
- Koulutettiin **8 automaatioinsinööriä** hyödyntämään digitaalista kaksosta päivittäisessä työssä

Suosituks

Petri Lahtinen, Automaatiopäällikkö, Kone, petri.lahtinen@kone.com, +358 40 712 4567

Sari Venäläinen, Tuotantopäällikkö, Neste, sari.venalainen@neste.com, +358 50 891 2345