

Andres Kukk

Tootmisinsener

Narva, Eesti · andres.kukk@gmail.com · +372 5287 4536 · linkedin.com/in/andreskukk

Kogenud tootmisinsener üle **9-aastase** kogemusega tootmisprotsesside optimeerimise, lean-tootmise ja tootmise automatiseerimise valdkonnas. Tugev tehniline taust mehaanika ja elektroonika tootmises, eduka Kaizen-rakendamise kogemus ning tõestatud võime vähendada raiskamist ja parandada tootlikkust.

Kogemus

okt 2018 – Praeguseni

Vanem tootmisinsener, ABB Estonia AS, Tallinn

Juhin tootmisprotsesside arendust ja optimeerimist elektriseadmete tootmisüksuses, vastutades lean-projektide elluviimise ja tootmisvõimsuse skaleerimise eest.

- Juurutasin lean-tootmise põhimõtted tootmisliinis, vähendades tootmistsükli aega **28% võrra** ja üldist raiskamist **22% võrra**
- Juhtisin **4 suurt Kaizen-projekti** aastas, mille tulemusel säästeti **üle 300 000 € tootmiskuludest** kahe aasta jooksul
- Vastutasin **robotirakenduse integratsiooni** eest tootmisliini – automatiseerimine vähendas käsitöö osakaalu **40% võrra**
- Koostas tootmise OEE (Overall Equipment Effectiveness) seiresüsteemi, mis tõstis seadmete efektiivsuse **74%-lt 89%-le**
- Juhtisin **6-liikmelist** protsessiarenduse meeskonda, koordineerides tootmise, kvaliteedi ja logistika vahelist koostööd

märts 2015 – Praeguseni

Tootmisinsener, Elcoteq Estonia AS, Tallinn

Töötasin elektroonikaseadmete tootmisettevõttes, vastutades SMT-tootmisliinide optimeerimise, protsessiparanduste ja kvaliteediga seotud küsimuste lahendamise eest.

- Optimeerisin SMT-tootmisliini protsesse, tõstes tootlikkust **19% võrra** ja vähendades esimese läbimise defektimäära **32% võrra**
- Juurutasin SPC (Statistical Process Control) meetodid, mis võimaldas protsessikõrvalekaldeid tuvastada **3 korda kiiremini**
- Haldas CAPAd (Corrective and Preventive Actions) koostöös kvaliteedimeeskonnaga, lahendades **45+ tootmisprobleemi** aastas
- Osalesin tootmisliini ümberpaigutamise projektis, mille käigus saavutati **15% pindala kokkuhoid** ja paremad materjalivood

juuli 2013 – Praeguseni

Protsessitehnik, Viru Keemia Grupp AS, Kohtla-Järve

Alustasin karjääri keemiatööstuse protsessitehnikuna, vastutades tootmisprotsesside seiramise, dokumenteerimise ja parendusettepanekute tegemise eest.

- Seirasin **põlevkiviõli tootmisprotsesse** reaajas, tagades protsessiparameetrite vastavuse spetsifikatsioonile
- Koostas **tehnilisi aruandeid** tootmiserikordade ja hälvete kohta, toetades protsessiparanduste kavandamist
- Osalesin **ISO 14001 keskkonnajuhtimissüsteemi** juurutamises, koostades keskkonnaalaseid protseduure ja juhendeid

Haridus

sept 2011 – juuni 2013

Magistrikraad tootmistehnikas erialal Tootmistehnika ja juhtimine, TalTech, Tallinn

Lõputöö: "Lean-tootmise põhimõtete rakendamine väikesemahulises elektroonika tootmises". Hinnang: suurepärane.

sept 2008 – juuni 2011

Bakalaureusekraad masinaehituses erialal Mehaanika ja tootmistehnika, TalTech, Tallinn

Põhiõpingud mehaanika, materjaliteaduse, CAD-projekteerimise ja tootmisprotsesside alal.

Oskused

Lean tootmine, Kaizen ja 5S meetodika, SPC (Statistical Process Control), OEE seire ja analüüs, AutoCAD ja SolidWorks, Tootmise automatiseerimine, CAPA haldamine, Six Sigma (Green Belt), SMT tootmisprotsessid, Protsesside optimeerimine, ISO 9001 / ISO 14001

Sertifikaadid

mai 2020 – mai 2020

Six Sigma Green Belt, ASQ (American Society for Quality)

märts 2022 – märts 2022

ISO 9001 kvaliteedijuhtimise audiitor, TÜV Nord Eesti

Keeled

Eesti keel (emakeel), Inglise keel (C1), Vene keel (B1)

Projektid

jaan 2022 – dets 2022

Jätkusuutlikkuse algatus ja ESG-aruandlus

Juhtis jätkusuutlikkuse algatust, keskendudes **ESG-aruandlusele** ja CO₂jalajälje vähendamisele. Saavutas **15% ressursikasutuse vähendamise** ja parandas organisatsiooni jätkusuutlikkuse profiili.

Soovitajad

Jaan Puusaag, Tootmisdirektor, Cleveron, jaan.puusaag@cleveron.com, +372 5456 7890

Tarvo Teder, Tehnikadirektor, Skeleton Technologies, tarvo.teder@skelcap.com, +372 5567 8901

Huvitegevus

jaan 2021 – dets 2023

Mentor üliõpilastele, Tallinna Tehnikaülikool

Juhendas tootmisinsener eriala üliõpilasi karjäärinõustamise ja erialase arengu teemadel.