

# Annika Pfisterer



Heidelberg, Deutschland // a.pfisterer@gmail.com // +49 6221 7483 2091 // linkedin.com/in/annikapfisterer

Verfahrenstechnikerin mit fünf Jahren Erfahrung in der Prozessentwicklung und -optimierung in der chemischen und pharmazeutischen Industrie. Bei BASF verantwortlich für die Scale-Up-Begleitung eines neuen Katalysatorverfahrens vom Technikum zur Produktion. Vorher bei Evonik Destillationsprozesse optimiert und den Energieverbrauch um 19 % gesenkt.

## ERFAHRUNG

Juli 2022 – Gegenwart

**Verfahreningenieurin Prozessentwicklung**, BASF SE, Ludwigshafen

Verfahrensentwicklung und Scale-Up für katalytische Prozesse in der Spezialchemie.

- Scale-Up eines Katalysatorverfahrens vom 50-L-Reaktor auf **12-m<sup>3</sup>-Produktionsreaktor** begleitet
- Fließschema und R&I-Schema für **3 neue Verfahrensstufen** erstellt
- Massenbilanz und Wärmetauscherdimensionierung für den Produktionsbetrieb durchgeführt - **Energiekosten um 14 %** unter Plan
- Zusammenarbeit mit **4 Abteilungen** (F&E, Produktion, Engineering, HSE) im Projektteam

Sept. 2020 – Juni 2022

**Verfahreningenieurin Destillation**, Evonik Industries AG, Hanau-Wolfgang

Optimierung von Destillations- und Rektifikationsanlagen in der Feinchemie.

- Simulationen in Aspen Plus für **6 Kolonnen** durchgeführt und Betriebspunkte optimiert
- Energieverbrauch einer Rektifikationskolonne um **19 %** gesenkt durch Wärmeintegration
- Inbetriebnahme einer neuen Destillationsanlage (Budget **2,1 Mio. EUR**) begleitet

Sept. 2019 – Feb. 2020

**Praktikantin Verfahrenstechnik**, Merck KGaA, Darmstadt

Mitarbeit im Bereich Pharma-Prozessentwicklung.

- Kristallisationsversuche im Technikum durchgeführt und **12 Parametervariationen** dokumentiert
- Partikelgrößenanalysen mit Laserbeugung ausgewertet und in **3 Berichten** zusammengefasst

## BILDUNG

Okt. 2017 – März 2020

**Master of Science in Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik**, Karlsruher Institut für Technologie (KIT), Karlsruhe

Abschlussnote 1,4. Masterarbeit: *Modellierung und Optimierung einer reaktiven Destillation zur Veretherung.*

Okt. 2014 – Sept. 2017

**Bachelor of Science in Chemieingenieurwesen**, Technische Universität Darmstadt, Darmstadt

Abschlussnote 1,8. Schwerpunkt Thermische Verfahrenstechnik.

## FÄHIGKEITEN

Aspen Plus & Aspen HYSYS • CHEMCAD • R&I-Schemata (nach EN ISO 10628) • Massenbilanz & Energiebilanz • Wärmetauscherdimensionierung • Scale-Up & Technikum • GMP & cGMP (Grundkenntnisse) • Matlab & Python (Prozesssimulation) • SAP PP & Instandhaltung • MS Office & Visio

## ZERTIFIZIERUNGEN

Feb. 2023

**Sachkunde nach § 3 ChemVerbotsV**, IHK Pfalz

Okt. 2022 – Okt. 2027

**ATEX-Schulung (Explosionsschutz)**, TÜV Rheinland

## SPRACHEN

Deutsch (Muttersprache) • Englisch (verhandlungssicher - C1) • Spanisch (gute Kenntnisse - B1)

## PROJEKTE

Okt. 2022 – Sept. 2024

**Scale-Up Katalysatorverfahren - BASF**

Überführung eines neuen katalytischen Verfahrens vom Technikum in die Produktion.

- Maßstab von 50 L auf **12 m<sup>3</sup>** skaliert - Umsatzgrad von 94 % im Technikum auf 91 % im Produktionsreaktor stabilisiert
- Energiekosten **14 % unter Planwert** durch optimierte Wärmeintegration
- Serienanlauf nach **6 Monaten** Inbetriebnahme ohne größere Störungen

Jan. 2021 – März 2022

**Wärmeintegration Rektifikation - Evonik**

Energetische Optimierung einer bestehenden Rektifikationskolonne.

- Pinch-Analyse durchgeführt und **3 Wärmetauscher** ergänzt
- Dampfverbrauch um **19 %** gesenkt - Einsparung ca. 280.000 EUR pro Jahr

## REFERENZEN

---

Dr. Karsten Lohmann

Abteilungsleiter Verfahrensentwicklung, BASF SE, k.lohmann@basf.com, +49 621 60 53204

Dr. Franziska Beil

Gruppenleiterin Thermische Trennung, Evonik Industries AG, f.beil@evonik.com, +49 6181 59 3417

## AUSSERSCHULISCHE AKTIVITÄTEN

---

- Jan. 2021*      **Mitglied - ProcessNet (DECHEMA/VDI)**  
Teilnahme an Fachausschusssitzungen und der Jahrestagung. Posterpräsentation zum Thema reaktive Destillation 2023.
- Sept. 2019*      **Trainerin - TSG Rohrbach Volleyball (Damen)**  
Co-Trainerin der 1. Damenmannschaft in der Verbandsliga Baden. 16 Spielerinnen im Kader.