

RAINER STOCKHAMMER

Produktionsleiter

Bayreuth, Deutschland · r.stockhammer@gmx.de · +49 921 7843 2106 · linkedin.com/in/rainerstockhammer



Produktionsleiter mit zehn Jahren Erfahrung in der Fertigungssteuerung und Personalführung in der Automobilzulieferindustrie. Bei Schaeffler verantwortlich für ein Werk mit 320 Mitarbeitenden und einem Jahresumsatz von 78 Mio. EUR. Vorher bei Continental die Serienfertigung von Bremssystemen mit 180 Mitarbeitenden geleitet und die OEE um 14 Prozentpunkte gesteigert.

ERFAHRUNG

Produktionsleiter Werk Bayreuth, Schaeffler AG, Bayreuth

Jan. 2020 – Gegenwart

Gesamtverantwortung für die Fertigung von Wälzlagern und Linearführungen.

- Führung von **320 Mitarbeitenden** in 3-Schicht-Betrieb über 4 Fertigungsbereiche
- OEE von 72 % auf **84 %** gesteigert durch Einführung von TPM und Shopfloor-Management
- Ausschussrate um **38 %** gesenkt - Einsparung von 1,9 Mio. EUR pro Jahr
- Investitionsprojekt für neue CNC-Linie (Budget **4,2 Mio. EUR**) geplant und termingerecht umgesetzt

Fertigungsleiter Bremssysteme, Continental AG, Frankfurt am Main

Juli 2016 – Dez. 2019

Leitung der Serienfertigung von hydraulischen Bremssystemen.

- Verantwortung für **180 Mitarbeitende** und 6 Fertigungslinien
- Lean-Transformation mit **24 Kaizen-Workshops** durchgeführt - Durchlaufzeit um 27 % verkürzt
- Einführung eines KVP-Systems, das **140 Verbesserungsvorschläge** im ersten Jahr generiert hat
- Kundenbeanstandungen (0-km-Fehler) um **45 %** reduziert

Schichtleiter Montage, ThyssenKrupp Presta AG, Eschen (Liechtenstein)

März 2014 – Juni 2016

Schichtführung in der Montage von Lenksäulen für Premium-OEMs.

- Führung von **48 Mitarbeitenden** in der Spätschicht
- Rüstzeitoptimierung an 3 Montagelinien - Rüstzeiten um **34 %** reduziert (SMED-Methode)
- Einarbeitung und Qualifizierung von **12 neuen Mitarbeitenden** pro Jahr

BILDUNG

Diplom-Ingenieur (FH) in Produktionstechnik und Management, Hochschule Coburg, Coburg

Okt. 2008 – März 2013

Abschlussnote 1,6. Diplomarbeit bei Brose Fahrzeugteile über Taktzeit-Optimierung in der Sitzverstellerproduktion.

FÄHIGKEITEN

Lean Management & TPM, Shopfloor-Management, SAP PP & MES-Systeme, Personalführung (300+ MA), Investitionsplanung & Budgetierung, OEE-Analyse & KVP, SMED & Rüstzeitoptimierung, Qualitätsmanagement (IATF 16949), MS Power BI & Excel, Arbeitssicherheit & 5S

ZERTIFIZIERUNGEN

Lean Six Sigma Black Belt, TÜV Süd

Sept. 2018 – Sept. 2023

Meisterprüfung Industriemeister Metall (IHK), IHK Oberfranken Bayreuth

Juni 2013

Sicherheitsbeauftragter nach § 22 SGB VII, BG ETEM

Mai 2020 – Mai 2025

SPRACHEN

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend - B2), Tschechisch (Grundkenntnisse - A2)

PROJEKTE

TPM-Einführung Werk Bayreuth - Schaeffler

Juni 2020 – März 2022

Einführung von Total Productive Maintenance über alle 4 Fertigungsbereiche.

- OEE-Steigerung von 72 % auf **84 %** innerhalb von 20 Monaten
- **48 autonome Instandhaltungspläne** durch Maschinenbediener umgesetzt
- Ungeplante Stillstände um **52 %** reduziert

Lean-Transformation Bremsfertigung - Continental

März 2017 – Juni 2019

Umfassende Lean-Transformation mit Wertstromanalyse und Kaizen-Programm.

- **24 Kaizen-Workshops** in 2,5 Jahren durchgeführt
- Durchlaufzeit von 8 auf **5,8 Tage** reduziert
- 0-km-Fehlerrate um **45 %** gesenkt

REFERENZEN

Dr. Werner Hausknecht, Werkleiter Bayreuth, Schaeffler AG, w.hausknecht@schaeffler.com, +49 921 483 1204

Ingo Blumenthal, VP Manufacturing Brake Systems, Continental AG, i.blumenthal@continental.com, +49 69 7603 5217

AUSSERSCHULISCHE AKTIVITÄTEN

Prüfer - IHK Oberfranken Industriemeisterprüfung

Jan. 2019

Ehrenamtlicher Prüfer für die Industriemeisterprüfung Metall. Bisher 6 Prüfungsdurchgänge mit je 20 Prüflingen begleitet.

Trainer - SV Bayreuth Jugendabteilung Handball

Sept. 2017

Trainer der B-Jugend mit 18 Spielern. Aufstieg in die Bezirksoberliga 2023.